

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-3-SZ-2014.0008.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller	Maschinenbau Lorenzen Rödemishallig 7 25813 Husum DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2019
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-3
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	22, 23 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Eggert, EWE geb. am: 25.01.1956
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	13.09.2023
Gültigkeitsdauer	22.09.2026
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 19.02.2024
Paasch


Dipl.-Ing. (FH) Schwalenberg
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle