

# LIPCO

## RECYCLING-(ÜBERZEILEN-) TUNNEL®-SPRÜHGERÄTE TSG

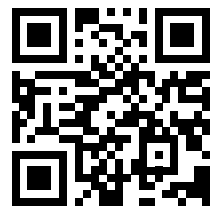
**95% verlustmindernd**

**bis 40% mittelreduzierend**



Weinbau | Obstbau | Baumschulen | Zierpflanzen | Sonderkulturen

[www.lipco.com](http://www.lipco.com)



# Überzeilengebläse-Nachläufer OSG-NVM

(einzeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor

Nachläufer mit einreihiger Tangentialgebläse-Ausrüstung



**Technische Daten:**

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| Max. Zeilenhöhe   | 3,10/3,50 m           |
| Weitenverstellung | 1,20-2,40 m           |
| Gewicht           | ca. 1.410 kg/1.500 kg |

(am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich)



# Überzeilengebläse-Nachläufer OSG-NVM

(zweizeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor

Nachläufer mit zweireihiger Tangentialgebläse-Ausrüstung

**Technische Daten:**

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Max. Zeilenhöhe   | 3,10/3,50 m        |
| Weitenverstellung | 0,60-2,40 m        |
| Zeilenbreite      | 2,20-3,50 m        |
| Straßenfahrt      | 2,60 m             |
| Gewicht           | ca. 2.380/2.490 kg |

(am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf, eine Ölmenge von min. 40 l/min (ohne eigene Hydraulik) erforderlich)



# TUNNEL®-Sprüh-Umbausatz TSG-U

(rechts/links)



TSG-U mit Anbaukonsole (optional)

Für

- vorhandene Nachläufer- oder Aufsattelspritzen
- Anbau am Traktor an Überrollbügel, Zwischenachs- und Laubschneiderahmen

### Technische Daten:

|                          |                                                                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tunnel-Länge             | 1,25 m                                                                                    |
| Max. Zeilenhöhe          | 2,20 m                                                                                    |
| Tunnel-Weitenverstellung | 0,20-1,10 m                                                                               |
| Mindestzeilenbreite      | Breite vom Traktor/Nachläufer/Aufsattelgerät<br>+ 0,80 m einzeilig<br>+ 1,20 m zweizeilig |
| Gewicht                  | 120 kg/Tunnel                                                                             |

(am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät pro Sprüh-Tunnel erforderlich, bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf)

# Aufsattel-TUNNEL®-Sprühgerät TSG-A1/A2

(einzeilig/zweizeilig) · für Dreipunktanbau



TSG-A2

Aufsattelgerät mit einreihiger bzw. zweireihiger TUNNEL®- Aus-rüstung

Das einreihige Aufsattelgerät ist zu jeder Zeit nachrüstbar!

### Technische Daten:

|                          | TSG-A1 (einzeilig) | TSG-A2 (zweizeilig) |
|--------------------------|--------------------|---------------------|
| Tunnel-Länge             | 1,25 m             | 1,25 m              |
| Max. Zeilenhöhe          | 2,20 m             | 2,20 m              |
| Tunnel-Weitenverstellung | 0,20-1,10 m        | 0,20-1,10 m         |
| Mindestzeilenbreite      | 1,50 m             | 1,70-2,40 m/3,00 m  |
| Gewicht                  | 370 kg             | 490 kg              |

(am Traktor ist ein doppelt wirkendes (TSG-A1) bzw. zwei doppelt wirkende (TSG-A2) Steuergeräte erforderlich, bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf)



# Aufsattel-*TUNNEL*<sup>®</sup>-Sprühgerät **TSG-AN2**

(zweizeilig) · für Dreipunktanbau



TSG-AN2 mit 1.500 l Tank

Aufsattelgerät mit zweireihiger *TUNNEL*<sup>®</sup>-Ausrüstung, gekoppelt mit **LIPCO**-Nachläufer (Tankwagen)

### Technische Daten:

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Tunnel-Länge             | 1,25 m             |
| Max. Zeilenhöhe          | 2,20 m             |
| Tunnel-Weitenverstellung | 0,20-1,10 m        |
| Zeilenbreite             | 1,70-2,40 m/3,00 m |
| Gewicht                  | 450 kg             |

(am Traktor sind zwei doppelt wirkende Steuergeräte erforderlich, bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf)

# Tankanhänger für Aufsattelgerät **TSG-AN2**

Tankanhänger mit Tankreinigungsdüse und Injektorrührwerk.  
Die Einspülvorrichtung ist im Einfüllsieb integriert.



Tankanhänger 1.000 l



Tankanhänger 1.500 l

### Technische Daten:

|                         | Tankanhänger<br>1.000 l | Tankanhänger<br>1.500 l |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Tankbreite              | 1,14 m                  | 1,24 m                  |
| Außenbreite inkl. Räder | 1,24 m                  | 1,35 m                  |
| Gesamtlänge             | 2,75 m                  | 2,90 m                  |
| Gewicht                 | 320 kg                  | 348 kg                  |
| Standardbereifung       | 10.0/75-15.3 8PR        | 11.5/80-15.3 8PR        |

# Tankanhänger mit *TUNNEL*<sup>®</sup>-Aufbau **TSG-NV2-K**

(zweizeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor

**!** *Mit dieser Ausführung gewinnen Sie ca. 1m Vorgewende!*



Nachläufer mit zweireihiger *TUNNEL*<sup>®</sup>-Ausrüstung  
(mit 1.000 l oder 1.500 l Tank)

**Technische Daten:**

|                          | 1.000 l     | 1.500 l     |
|--------------------------|-------------|-------------|
| Tunnel-Länge             | 0,80 m      | 0,80 m      |
| Max. Zeilenhöhe          | 2,20 m      | 2,20 m      |
| Tunnel-Weitenverstellung | 0,20-1,10 m | 0,20-1,10 m |
| Zeilenbreite             | 1,60-3,00 m | 1,80-3,00 m |
| Gesamtlänge              | 3,95 m      | 4,10 m      |
| Gewicht                  | 1.180 kg    | 1.290 kg    |

(am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich)

# Tankanhänger mit *TUNNEL*<sup>®</sup>-Aufbau **TSG-NV2**

(zweizeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor



Nachläufer mit zweireihiger *TUNNEL*<sup>®</sup>-Ausrüstung  
(mit 1.000 l oder 1.500 l Tank)

**Technische Daten:**

|                          | 1.000 l            | 1.500 l     |
|--------------------------|--------------------|-------------|
| Tunnel-Länge             | 1,25 m             | 1,25 m      |
| Max. Zeilenhöhe          | 2,20 m             | 2,20 m      |
| Tunnel-Weitenverstellung | 0,20-1,10 m        | 0,20-1,10 m |
| Zeilenbreite             | 1,80-2,40 m/3,00 m | 1,80-3,00 m |
| Gesamtlänge              | 4,85 m             | 5,00 m      |
| Gewicht                  | 1.180 kg           | 1.290 kg    |

(am Traktor ist ein doppelt wirkendes Steuergerät oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich)

# Aufsattel-*TUNNEL*<sup>®</sup>-Sprühgerät **TSG-S3**

(dreizeilig) · für selbstfahrende Erntemaschinen

**!** *DER Aufbau, um die Erntemaschine  
ganzjährig einzusetzen!*



Aufsattelgerät mit dreireihiger *TUNNEL*<sup>®</sup>-Ausrüstung

## Technische Daten:

|                          |                                                |
|--------------------------|------------------------------------------------|
| Tunnel-Länge             | 1,25 m                                         |
| Max. Zeilenhöhe          | 2,20 m                                         |
| Tunnel-Weitenverstellung | 0,20-1,10 m                                    |
| Zeilenbreite             | 1,80-2,50 m/3,00 m (mittig aufgebaut)          |
| Straßenfahrt             | 3,60 m (mit geklappten Außenwänden ca. 3,10 m) |
| Gewicht                  | 1.700 kg                                       |

**!** *Anbau Front oder Heck möglich!*





# TUNNEL®-Parzellen-Sprühgeräte / Versuchsgeräte

- Gerätevarianten für alle Anwendungen realisierbar!
- Pneumatik- oder Pumpensystem
- für Wein- und Obstbau sowie andere Raumkulturen
- für Spritzmittelhersteller, Versuchsanstalten, Dienstleister



Beispiel Variante Nachläufer im Obstbau



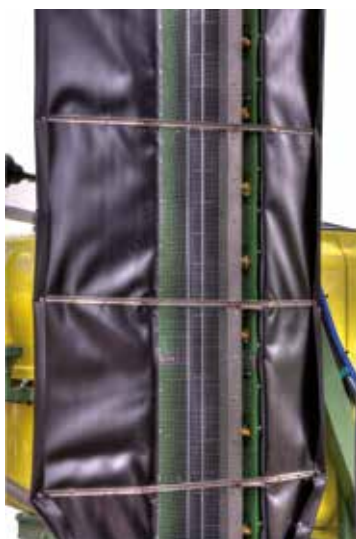
Beispiel Variante Raupe im Weinbau

## Ausstattung **LIPCO**-Pflanzenschutzgeräte

**Druckzerstäubung**  
(serienmäßig  
im Weinbau)



**Luftunterstützung**  
QS 150 - Tangentiallüfter  
(serienmäßig im Obstbau)



**Zweistoffapplikation**  
(Botrytis)



**Armatur und Steuerkasten**  
(Botrytis)



**Knick- und hydraulische  
Lenkdeichsel**  
(für enge Vorgewende)

Die Steigerung der Effizienz durch Optimierung im modernen Pflanzenschutz ist oft eine Reduzierung von Parametern gegenüber der gängigen Praxis.

# TUNNEL®-Sprühtechnik



## Nachhaltigkeit in Produktion und Anwendung

Mit der **LIPCO-TUNNEL®-Sprühtechnik** wird Abdrift zu wertvollem Pflanzenschutzmittel. Nicht angelagerte Spritzbrühe fließt mit der Recycling-Technik in den Tank zurück. Die Spritzbrühe ist rückgefiltert im Tank, dadurch:

Schutz der natürlichen Ressourcen unter hoher Risikoreduzierung, sowie Förderung der natürlichen Artenvielfalt



## VORTEILE

- bis 40% weniger Pflanzenschutzmittel im Jahresdurchschnitt (mittelreduzierend)
- bis zu 95% weniger Abdrift möglich (Nichtzielorganismen)
- Zeiteinsparung durch mehrreihige Überzeilenbehandlung
- mehr Pflanzenschutzmittel zur Auswahl (Resistenzmanagement)
- Abstände zu offenem Gewässer, ohne Einschränkung von Verwendungsbestimmungen
- keine Probleme mit den Nachbarkulturen
- Schutz des Anwenders
- keine Geräuschemission
- sehr hohe Mittelanlagerung bei allen Spritzungen
- staatliche Förderungen möglich
- beim JKI (Julius-Kühn-Institut) anerkannt und im Verzeichnis verlustmindernder Geräte eingetragen
- exaktes, umweltschonendes Spritzen als Argument für den eigenen Vertrieb
- Treibstoffeinsparung des Traktors über 20 % möglich

## MODERNE SPRITZTECHNIK ZAHLT SICH AUS:



Der größte Vorteil ist die Rückführung der nicht angelagerten Spritzbrühe. Die Recyclingrate beginnt im Frühjahr – bei geringem Laubwuchs – mit 70 %.

Bei der letzten Spritzung und hohem Laubwandwuchs bleibt immerhin noch eine Recyclingrate von 20 %.

Über die ganze Saison hinweg kann mit einer Einsparung von ca. 40% gerechnet werden.

Bei einer Anbaufläche von 20 ha spart ein **TUNNEL®-Sprühgerät** in 10 Jahren 70.000 € Spritzmittel ein!

Ein konventionelles Gerät verbraucht in der gleichen Zeit ca. 120.000 € Spritzmittel!

Diesem Vergleich hält heutzutage kein anderes landwirtschaftliches Gerät stand.

Möglich ist dies, weil beim **TUNNEL®-Sprühgerät** die nicht angelagerte Spritzbrühe über Hydroinjektoren abgesaugt, gefiltert und wieder dem Tank zurückgeführt wird.

**Beispielrechnung –  
LIPCO TSG-TUNNEL®-Recyclingtechnik**

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Spritzmittelkosten pro Jahr je Hektar | 1.000 €           |
| konventionelles Gerät:                | 650 €             |
| <b>TUNNEL®-Sprühgerät:</b>            | <b>350 € / ha</b> |

**Einsparung:**

Herstellung & Vertrieb

**LIPCO** GmbH  
Am Fuchsgraben 5b  
D-77880 Sasbach

Telefon: +49 7841-6348 0  
Telefax: +49 7841-6348 300  
E-Mail: mail@lipco.com  
Internet: www.lipco.com

Ihr Händler: