

## Konformitätserklärung

Wir, **RMG Messtechnik GmbH**,  
Otto – Hahn – Straße 5,  
35510 Butzbach,  
Germany,

erklären als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass nachfolgende Produkte die Anforderungen des **Mess- und Eichgesetzes (MessEG)** und die der darauf gestützten Rechtsverordnungen einhalten:

Typenbezeichnung	Gerätebezeichnung	Baumusterprüfbescheinigung
EMC 500	Korrelatives Brennwertmessgerät	7.631 / 03.47
PGC 9000	Gasbeschaffenheitsmessgerät	7.614 / 00.42
PGC 9301	Gasbeschaffenheitsmessgerät	DE-16-M-PTB-0015
PGC 9302	Gasbeschaffenheitsmessgerät	DE-16-M-PTB-0018
PGC 9303	Gasbeschaffenheitsmessgerät	DE-16-M-PTB-0016
PGC 9304	Gasbeschaffenheitsmessgerät	DE-15-M-PTB-0029

Folgende Rechtsvorschriften, einschlägige harmonisierte Normen, normative Dokumente, Regeln oder technische Spezifikationen wurden im Sinne des § 46 des Mess- und Eichgesetzes typenbezogen zugrunde gelegt:

Rechtsvorschriften	EMC 500	PGC 9000	PGC 9301	PGC 9302	PGC 9303	PGC 9304
§ 6 (2) MessEG (25.07.2013) (BGBl. I S. 2722)	-	-	-	-	-	X
§ 7 (1) MessEG (11.12.2014) (BGBl. I S. 2010)	-	-	-	-	-	X
§ 13 EG (23.03.1992) (BGBl. I S. 711), zuletzt geändert am 03.07.2008 (BGBl. I S. 1185)	-	-	-	X	-	-
§ 13 EG (23.03.1992) (BGBl. I S. 711), zuletzt geändert am 07.03.2011 (BGBl. I S. 338)	-	-	X	-	X	-
EO-AV (12.08.1988) (BGBl. I S. 1657), zuletzt geändert durch § 17 EO am 29.06.1998 (BGBl. I S. 1762)	X	X	-	-	-	-
EO-AV (12.08.1988) (BGBl. I S. 1657), zuletzt geändert durch Art. 3 § 14 EG (13.12.2007) (BGBl. I S. 2930)	-	-	X	X	X	-
EO, Anlage 7 in der am 31.12.2014 geltenden Fassung	-	-	-	-	-	X
EO, Anlage 7 (12.08.1988), zuletzt geändert durch die 4. VO zur Änderung der EO (08.02.2007) (BGBl. I S. 70)	-	-	X	X	X	-

Rechtsvorschriften	EMC 500	PGC 9000	PGC 9301	PGC 9302	PGC 9303	PGC 9304
EO, Anlage 7 (12.08.1988)	X	X	-	-	-	-
EO, Anlage 7, Abschnitt 2 (12.08.1988)	X	X	-	-	-	-
EO, Anlage 7, Abschnitt 6 (12.08.1988)	X	X	-	-	-	-
EO, Anlage 7 „Gasbeschaffenheitsmessgeräte“ (Entwurf 03/2006)	-	X	-	-	-	-
GM-AR (15.06.2002)	-	-	X	X	X	-
PTB-Mitt. 107 2/97 S. 121	X	X	-	-	-	-
PTB-Mitt. 118 1/2008 S. 19-20	-	-	X	X	X	X
PTB-A 7.61 (01/1998)	X	X	X	X	X	X
PTB-A 7.62 (01/1998)	X	X	X	X	X	X
PTB-A 7.63 (01/1998)	X	X	-	-	-	-
PTB-A 7.63 (05/2011)	-	-	X	X	X	X
PTB-A 7.64 (Entwurf 01/2000)	X	X	-	-	-	-
PTB-A 50.1 (12/1989)	X	X	X	X	X	X
PTB-A 50.6 (12/1996)	-	X	-	-	-	-
PTB-A 50.7 (04/2002)	X	-	-	-	-	-
PTB-A 50.7-1 (04/2002)	-	-	X	X	X	-
<b>Anerkannte Regeln der Technik</b>						
DVGW-Arbeitsblatt G260/I (04/1983)	-	X	-	-	-	-
DVGW-Arbeitsblatt G260 (01/2000)	X	-	-	-	-	-
DIN 51 857 (3/1997)	X	X	-	-	-	-
ISO 6976 (1995)	X	X	-	-	-	-
DIN EN ISO 6976 (09/2005)	-	-	X	X	X	X
DIN EN ISO 13686 (06/2006)	-	-	-	-	-	X
DIN EN ISO 13686 (06/2007)	-	-	X	X	X	-
DVGW-Arbeitsblatt G 260 (05/2008)	-	-	-	X	-	X
DVGW-Arbeitsblatt G 260 (03/2013)	-	-	X	-	X	-
DVGW-Arbeitsblatt G 262 (11/2004)	-	-	-	X	-	-
DVGW-Arbeitsblatt G 262 (09/20011)	-	-	-	-	X	X
DVGW-Arbeitsblatt G 485 (09/1997)	-	-	X	X	X	-

Die Bewertung des Qualitätssystems erfolgte nach Modul D der Mess- und Eichverordnung (MessEV) durch die Konformitätsbewertungsstelle 0102 der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB).

Die Anerkennung des Qualitätssystems wird mit dem Zertifikat DE-M-PTB023 bescheinigt.

Außerdem ist das Qualitätssystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008 anerkannt.

**RMG Messtechnik GmbH**  
Butzbach, 26.07.2021



Thorsten Dietz  
– Geschäftsführer –

i.A.   
Sascha Körner  
– Leiter Technologie –