

Maschinenliste

Windschieggl Maschinenbau GmbH

Was als Einmannbetrieb begann, entwickelte sich zu einem dynamischen mittelständischen Unternehmen, hinter dem heute ein großartiges und motiviertes Team steht. Die Mitarbeiter sind mit Leidenschaft und ständig wachsendem Know-how den Anforderungen ihrer Kunden gewachsen. Die Produkte der Windschieggl Maschinenbau GmbH zeichnen sich durch Passgenauigkeit und Stabilität sowie eine nachhaltige Langlebigkeit aus. Als qualifizierter und zuverlässiger Lieferant hochwertiger Güter stehen wir an der Seite unserer Kunden und mitten im Zeitalter der Industrie 4.0.

Sehr geehrte Damen und Herren,

unser Maschinenbauunternehmen ist ein mittelständisches Unternehmen, das derzeit 70 Mitarbeiter beschäftigt.

Wir legen großen Wert auf höchste Präzision und Produktivität. Die Bearbeitung von Drehen, Fräsen, Verzahnen, Erodieren und Schleifen erfolgt mit modernsten Bearbeitungszentren.

Unsere Qualitätspolitik beruht auf unserer unternehmerischen Sorgfalt, Produkte und Dienstleistungen in hoher Qualität (Zertifizierung nach ISO 9001:2015) bei optimaler Kundenzufriedenheit zu erbringen.

Nachfolgend erhalten Sie unsere Maschinenliste, welche Ihnen ausführlich Auskunft über unser gesamtes Leistungsangebot gibt.

Bei Rückfragen steht Ihnen Herr Höck selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

WINDSCHIEGL
Maschinenbau GmbH

CNC-Fräsen (1)

IBERIMEX ZAYER GMCU 20.000AR

Verfahrwege: X-Achse 20000 mm
Y-Achse 7500 mm
Z-Achse 1250 mm
W-Achse 2100 mm

Max. Werkstückgröße: 20000 x 4800 x 2900 mm

Steuerung: Heidenhain iTNC-530

Werkzeugmagazin: 80 Werkzeuge SK 50

Tischgröße: 21000 mm x 3500 mm

Zusatzrüstung: Automatisch schwenkbarer Fräskopf 0/45° Teilung 0,001°
CAD/CAM-Anbindung

SORAMILL FS 8000

Verfahrwege: X-Achse 8000 mm
Y-Achse 3300 mm
Z-Achse 1500 mm

Steuerung: Heidenhain iTNC-530

Werkzeugmagazin: 80 Werkzeuge SK 50

Zusatzrüstung: Automatisch schwenkbarer Fräskopf 0/45° Teilung 2,5°
Rundtisch (4. Achse) 1500 mm x 1500 mm

SORAMILL SL 8000

Verfahrwege: X-Achse 6500 mm
Y-Achse 1600 mm
Z-Achse 900 mm

Steuerung: Heidenhain iTNC-530

Werkzeugmagazin: 30 Werkzeuge SK 50

Zusatzrüstung: Automatisch schwenkbarer Fräskopf 0/45° Teilung 2,5°



- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- CNC-Schleifen
- CNC-Verzahnen
- CNC-Erodieren
- Messtechnik
- Konventionelle Bearbeitung
- Schweißen
- Blechbearbeitung
- Waschen und Reinigen
- Beschriftung
- Lackierung
- Montage
- Kontakt

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzähnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Fräsen (2)

SORAMILL SP 18000

Verfahrwege:

X-Achse 16500 mm

Y-Achse 2000 mm

Z-Achse 1200 mm

Steuerung:

Heidenhain TNC-640

Werkzeugmagazin:

60 Werkzeuge SK 50

Zusatzausrüstung:

Automatisch schwenkbarer Fräskopf 0/45° Teilung 0,001°

MAZAK AJV 60/120

Verfahrwege:

X-Achse 3200 mm

Y-Achse 1400 mm

Z-Achse 500 mm

Werkzeugmagazin:

60 Werkzeuge SK 50

MAZAK FH 6800

Verfahrwege:

X-Achse 1050 mm

Y-Achse 800 mm

Z-Achse 880 mm

Werkzeugmagazin:

80 Werkzeuge SK 50

Zusatzausrüstung:

2-fach Palettenwechsler Palette 630 mm x 630 mm

Rundtisch Teilung 1°



← Fräsen 1

Fräsen 3 →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Fräsen (3)

MAZAK VTC 820/20

Verfahrwege:

X-Achse 2000 mm

Y-Achse 820 mm

Z-Achse 720 mm

Werkzeugmagazin:

48 Werkzeuge SK 40

Zusatzausrüstung:

CAD/CAM-Anbindung

MAZAK VTC 300 C

Verfahrwege:

X-Achse 1740 mm

Y-Achse 760 mm

Z-Achse 660 mm

Werkzeugmagazin:

30 Werkzeuge SK 40

Zusatzausrüstung:

CAD/CAM-Anbindung

POSmill H 500 U

Verfahrwege:

X-Achse 650 mm

Y-Achse 850 mm

Z-Achse 500 mm

Werkzeugmagazin:

80 Werkzeuge HSK 63

Zusatzausrüstung:

Nullpunktspannsystem

CAD/CAM-Anbindung, 3D-Simultanbearbeitung möglich

GROB G352

Verfahrwege:

X-Achse 600 mm

Y-Achse 855 mm

Z-Achse 750 mm

Werkzeugmagazin:

120 Werkzeuge HSK 63

Zusatzausrüstung:

CAD/CAM-Anbindung, 3D-Simultanbearbeitung möglich



← Fräsen 2

Fräsen 4 →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzähnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Fräsen (4)

MAZAK FH 880

Verfahrwege:

X-Achse 1300 mm

Y-Achse 1100 mm

Z-Achse 1000 mm

Werkzeugmagazin:

80 Werkzeuge SK 50

Zusatzausrüstung:

2-fach Palettenwechsler Palette 800 mm x 800 mm

Rundtisch gesteuert (4. Achse)



← Fräsen 3

Fräsen 5 →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Fräsen (5)

Hermle C62 U-MT Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich Verfahrenwege X-Y-Z 1200 - 1300 - 900 mm

Linearmesssystem Auflösung 0,01 µm

Positionierunsicherheit A

Für die X-Y-Z- Achsen nach ISO 230-2 A \Rightarrow 0,006 mm

Drehfunktionalität C62U MT

Siemens 840 D sl Operate

inkl. Load Adaptive Correction (LAC)

inkl. Nickkompensation (NOCO)

inkl. Reibkompensation /

Quadrantenfehlerkompensation (QFK)

Lift-Off (ESR)

Werkzeugspindel 14000 1/min HSK-T100

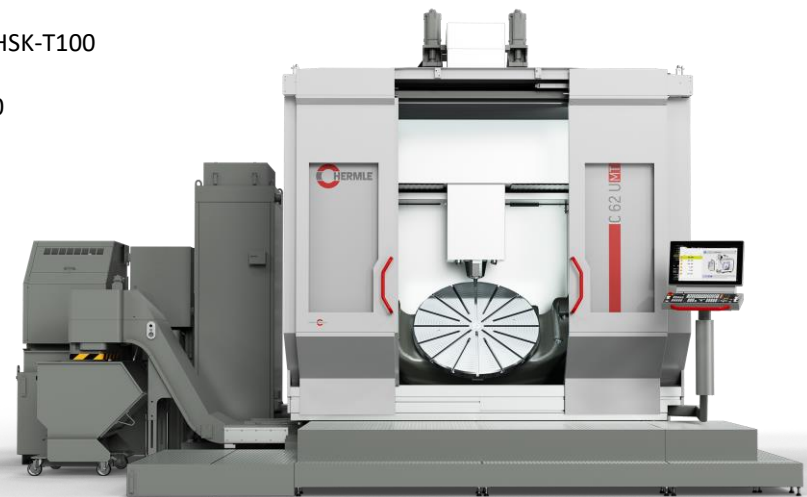
50 Werkzeugplätze HSK-T100

Zusatzmagazin ZM128 HSK-T100

Schwenkrundtisch PW

Tischbelastung drehen 1500 kg

Tischbelastung fräsen 2500 kg



(Foto: HERMLE AG – www.hermle.de)

← Fräsen 4

Drehen 1 →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Drehen (1)

MAZAK QUICK TURN 250 MY

Verfahrwege:

X-Achse \varnothing 458 mm
Y-Achse \pm 50 mm
Z-Achse 1500 mm
C-Achse 360°

Werkzeugmagazin:

12 Werkzeugplätze

Zusatzausrüstung:

Angetriebene Werkzeuge

MAZAK QUICK TURN NEXUS 200 MSY

Verfahrwege:

X-Achse \varnothing 450 mm
Y-Achse \pm 70 mm
Z-Achse 500 mm
C-Achse 360°

Werkzeugmagazin:

12 Werkzeugplätze

Zusatzausrüstung:

W-Achse
Angetriebene Werkzeuge
Stangenlademagazin 1200 mm bis \varnothing 65 mm

MORI SEIKI SL 25

Verfahrwege:

X-Achse 250 mm
Z-Achse 600 mm

Werkzeugmagazin:

10 Werkzeugplätze

Zusatzausrüstung:

Hydraulischer Stangenlader 3000 mm

MAZAK SUPER QUICK TURN 18 M

Verfahrwege:

X-Achse 250 mm
Z-Achse 600 mm

Werkzeugmagazin:

12 Werkzeugplätze

Angetriebene Werkzeuge



← Fräsen 5

Drehen 2 →

CNC-Drehen (2)

MICROCUT CHALLENGER BNC 1860

Verfahrwege: X-Achse 500 mm
Z-Achse 1600 mm
Werkzeugmagazin: 8 Werkzeugplätze

MAZAK NEXUS 350 II M

Verfahrwege: X-Achse 260 mm
Z-Achse 1240 mm
C-Achse 360°
Werkzeugmagazin: 12 Werkzeugplätze
Zusatzrüstung: Angetriebene Werkzeuge

MAZAK INTEGRIX 300 IV ST

Verfahrwege: X-Achse 630 mm
Y-Achse 230 mm
Z-Achse 1585 mm
B-Achse 225°
C-Achse 360°
Werkzeugmagazin: 80 Werkzeugplätze
Zusatzrüstung: Angetriebene Werkzeuge



- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen**
- CNC-Schleifen
- CNC-Verzähnen
- CNC-Erodieren
- Messtechnik
- Konventionelle Bearbeitung
- Schweißen
- Blechbearbeitung
- Waschen und Reinigen
- Beschriftung
- Lackierung
- Montage
- Kontakt

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Drehen (3)

CNC Dreh- und Fräszentrum MAZAK Integrex 200-IVST + Flex GL100F

max. Drehdurchmesser 660 mm
max. Drehlänge 1.495 mm
Verfahrwege X1/X2/Y/Z1/Z2/W 580/150/160/1545/1490/1550 mm
Hauptspindel 22 kW
max. Spindeldrehzahl 5.000 U/min
Gegenspindel 18,5 kW max. Spindeldrehzahl 5.000 U/min
Werkzeugwechsler mit 40 Stationen
KM-63 Werkzeugsystem 9-fach unterer Revolver
Frässpindel 18,5 kW max Spindeldrehzahl Frässpindel 12.000 U/min
15 bar, Kühlung durch die Spindel
Gantry Loader GL100F + Palettentisch Typ 2 + D3 Hand EIA/ISO
5-Achsen Simultanbearbeitung
Tool Tip Point Control / Simultan 5-Achsen
Tool Radius Compensation / 5-Achsen
EIA Dynamic Compensation
Synchronisiertes Gewindeschneiden - Frässpindel
Synchronisiertes Gewindeschneiden - Hauptspindel
Volle C-Achse auf der Gegenspindel
2 Stck. 3-Backenfutter Matrix Steuerung



← Drehen 2

Drehen 4 →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Drehen (4)

CNC-Zyklendrehmaschine JESSEY JAGUAR 2060

Technische Daten :

Hauptmaschinendaten

- Spitzenhöhe 255 mm
 - Umlauf-Ø über Bett 510 mm
 - Umlauf-Ø über Querschlitzen 340 mm
 - Umlauf-Ø in der Aussparung 760 mm
 - Länge der Aussparung 230 mm
 - Bettbreite 345 mm
 - Werkstückgew. mit Reitstock 1500 kg
 - Werkstückgewicht zw. Spitzen 600 kg
- Spindelstock
- Spindeldrehzahlen 26-2400 U/min
 - Drehzahlstufen 3 Stufen
 - 1. Drehzahlstufe 26-266 U/min
 - 2. Drehzahlstufe 267-766 U/min
 - 3. Drehzahlstufe 767-2400 U/min
 - Spindelbohrung 80 mm
 - Spindelaufnahme C 8 DIN 55029
 - AC-Spindelmotor 9 kW
 - max. Spindeldrehmoment 1124 Nm
- Schlitten

- Querweg X-Achse 289 mm
- Verfahrweg Z-Achse 1569 mm
- max. Vorschub X-Achse 3,2 Nm
- max. Vorschub Z-Achse 11,6 Nm
- Eilgang X-Achse 6 m/min
- Eilgang Z-Achse 6 m/min

Reitstock

- Pinolen-Ø 75 mm
- Pinolenhub 200 mm
- Pinolenaufnahme 5 MK

Kugelumlaufspindel

- X-Achse 25xP5 mm
- Z-Achse 40xP10 mm

Genauigkeit

- Positioniergenauigkeit +/- 0,01 (X/Z) mm
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,005 (X) 0,01 (Z) mm



← Drehen 3

Schleifen →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzähnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Schleifen

CNC-Nockenwellenschleifmaschine KOPP SN 1600

mit 3 Schleifeinheiten, Schleifscheibendurchmesser: 500 mm, 800 mm, 30 mm

Rotationsachse für vertikale Schwenkbewegung

(A-Achse) dadurch 5-achsiges Schleifen von Nockenwellen möglich.

Max. Werkstückdurchmesser: 500 mm

Max. Werkstücklänge: 1400 mm

Konkaver Radius am Nocken: 17 mm

CNC-Universal-Rundschleifmaschine STUDER S 33

Schleifscheibendurchmesser: 500 mm

Max. Werkstückdurchmesser: 340 mm

Max. Werkstücklänge: 650 mm

CNC-Universal-Rundschleifmaschine STUDER ECO 1000

Schleifscheibendurchmesser: 500 mm

Max. Werkstückdurchmesser: 340 mm

Max. Werkstücklänge: 1000 mm

CNC-Universal-Rundschleifmaschine STUDER S 40

Schleifscheibendurchmesser: 500 mm

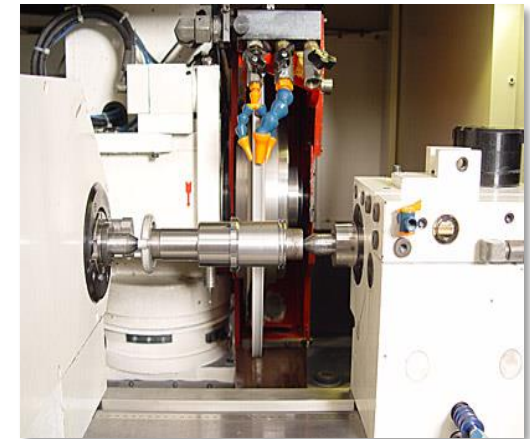
Max. Werkstückdurchmesser: 350 mm

Max. Werkstücklänge: 1000 mm

Zentrumschleifmaschine HENNINGER ZS 201

Werkstückdurchmesser: 5 - 100 mm

Max. Werkstücklänge: 1200 mm



← Drehen 4

Verzähnen 1 →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahn

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Verzahn (1)

CNC-Wälzstoßmaschine LIEBHERR LS 500 E

Max. Werkstückdurchmesser: 500 mm
Max. Hublänge: 120 mm
Max. Verzahnungsgröße: Modul 8

CNC-Wälzfräsmaschine MODUL ZFWZ 05

Max. Außendurchmesser: 500 mm
Max. Länge: 360 mm
Max. Verzahnungsgröße: Modul 10

CNC-Wälzfräsmaschine GLEASON P90EL

Max. Außendurchmesser: 120 mm
Max. Länge: 1200 mm
Max. Verzahnungsgröße: Modul 4

CNC-Verzahnungsschleifmaschine SAMPUTENSILI S 375 GX

Max. Außendurchmesser: 375 mm
Max. Länge: 800 mm
Max. Verzahnungsgröße: Modul 10



← Schleifen

Verzahn 2 →

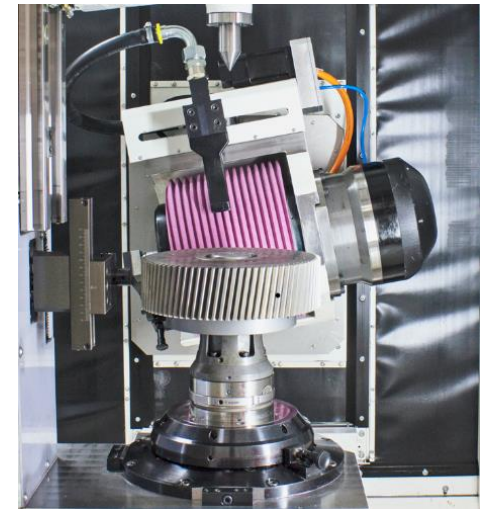
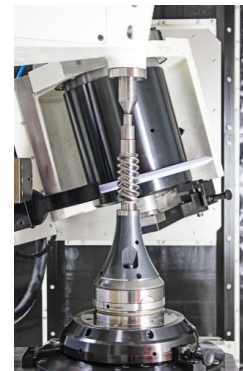
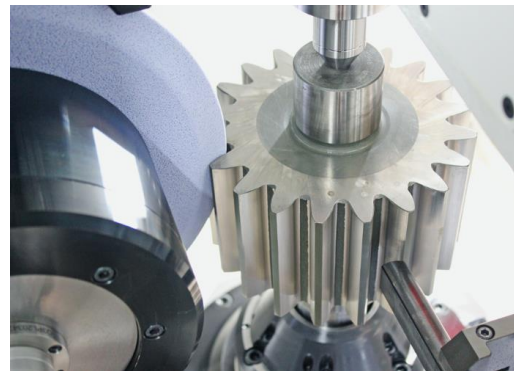
CNC-Verzahnungen (2)

CNC-Verzahnungszentrum Burri BZ300, Wälz- Profil- und Schneckenschleifen

Werkstück @ (max.):	300 mm mit Automation (400 mm mit Handbeladung)
Modulbereich:	0.5 - 7 mm*
Schrägungswinkel:	+/- 45" (+135')
Schleifhub (max.):	400 mm
Einspannlänge (max.):	650 mm von ,Tisch zu Reitstockaufnahme*
Werkstückdrehzahl (max.):	3.000 1/min
Werkstückgewicht (max.):	80 kg (40 kg mit Lader inkl. Spannmittel)
Schnittgeschwindigkeit (max.):	80 m/s
Schleifscheibenabmessungen:	300 x 200 x 160 mm (D x B x d)
Diamantscheibenabmessungen:	120 - 140 x40 x52mm (D x B x d)

*Abzüglich Spannmittel und Reitstockspitze

Fotos Quelle: www.burri.de



- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- CNC-Schleifen
- CNC-Verzahnungen**
- CNC-Erodieren
- Messtechnik
- Konventionelle Bearbeitung
- Schweißen
- Blechbearbeitung
- Waschen und Reinigen
- Beschriftung
- Lackierung
- Montage
- Kontakt

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahn

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Verzahn (3)

Gleason Pfauter Wälzstoßmaschine GP300ES

Werkstück-Nenndurchmesser:

Außenverzahnungen: 400 mm

Innenverzahnungen: 400 mm

Größter umlaufender Durchmesser: 570 mm

Schneidrad-Durchmesser max. 160 mm

Maschinen-Nennmodul: ca. 6 mm

Max. Stoßspindel-Hubzahl: 1.000 1/min

Größte Verzahnungsbreite: 100 mm

Größter Schrägungswinkel +/- 45°

Kleinster/größter Achsabstand zwischen Werkzeug und Werkstückachse: -50/+300 mm

Axialschlitten-Verstellbereich: 350 mm

Ständer-Neigungsbereich: -1 / +11°

Ständer-Seitenversatzbereich: +/- 25 mm

Werkzeugaufnahme: HSK-B80



← Verzahn 2

→ Erodieren

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzählen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Erodieren

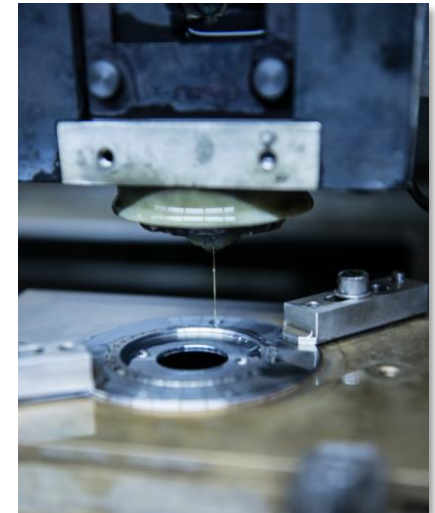
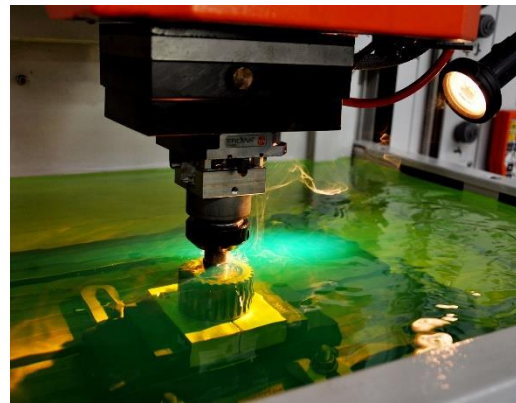
CNC-Drahterodiermaschine AGIE CUT 30

Verfahrwege: X-Achse 600 mm
Y-Achse 400 mm
Z-Achse 350 mm

Senkerodiermaschine CHARMILLES ROBOFORM 350

Verfahrwege: X-Achse 600 mm
Y-Achse 300 mm
Z-Achse 300 mm
C-Achse 360°

Werkzeugmagazin: 4 Werkzeugplätze



← Verzählen 3

Messtechnik 1 →

Messtechnik (1)

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzähnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

3-D Koordinaten-Messmaschine MITUTOYO CRYSTA-APEX V9106

Messbereich: X 900 mm
Y 1000 mm
Z 600 mm

3-D Koordinaten-Messmaschine MITUTOYO CRYSTA-APEX S9166

Messbereich: X 905 mm
Y 1605 mm
Z 605 mm

3-D Koordinatenmessmaschine und Formtester Mahr GMX 600

Spitzenweite: 1000 mm
Messbereich: Z 700 mm
max. \varnothing 600 mm

3-D Koordinatenmessmaschine und Formtester Mahr GMX 600

Spitzenweite: 1000 mm
Messbereich: Z 700 mm
max. \varnothing 600 mm

Wellenmessgerät Helio PAN II 1600

Messbereich: Länge max.: 1600 mm
max. \varnothing 120 mm

Lasermesssystem GEPARD 5-M4

Optionen: Geradheits- Parallelitäts- und
Rechtwinkligkeitsmessung
Auswertesoftware: WIN-Gepard



← Erodieren

Messtechnik 2 →

Messtechnik (2)

Oberflächenrauheitsprüfgerät MITUTOYO SJ 400

Messstrecke Längsabtastung: 16 mm
 Rauheitsstandards: DIN EN ISO, VDA, ANSI, JIS, MOTIF
 maximaler Messbereich: 360 µm

Neigungsmessgerät WYLER BlueLEVEL

Messbereich: X 905 mm
 Y 1605 mm
 Z 605 mm

Höhenmessgerät STUDENROTH TRIMOS V7

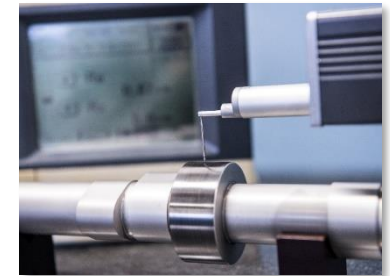
Messbereich: 2122 mm

Konturgraph CONTRACER CV-2100N4

Messbereich: 100 mm
 Hub: 50 mm

Verzahnungsmessmaschine Kapp Niles KNM 4X

max. Werkstückdurchmesser: 450 mm
 max. Werkstücklänge innen/außen: 400/650 mm
 Rundtischdurchmesser: 300 mm
 max. Werkstückgewicht: 500 kg.



CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzähnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

Messtechnik 1

Konv. Bearbeitung

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

Konventionelle Bearbeitung

Bandsägeautomat BOMAR Workline 410.280 DGH

- Schnittgeschw. 20-120 m/min. stufenlos
- Arbeitshöhe ca. 760 mm
- Sägebandabmessungen 3800x27x0,9 mm

Schnittbereiche:

- 90° Ø 280 od. 410 x 280 mm
- 45° Ø 280 od. 330 x 100 mm
- 60° Ø 220 od. 225 x 100 mm

Bandsägeautomat FORTE

Schnittbreite: 260 mm

Bandsägeautomat KALTENBACH

Schnittbreite: 550 mm

Gehrungsbandsäge KALTENBACH

Schnittbreite: 450 mm
Gehrung: 30°

Hydraulische Presse PFAFF

Presskraft: 160 t

Hydraulische Presse TIGERMETAL

Presskraft: 200 t

Flachschleifmaschine ABA FFU750/50

Arbeitslänge: 750 mm
Arbeitsbreite: 400 mm



Foto: kaltenbach.com

← Messtechnik 2

Schweißen →

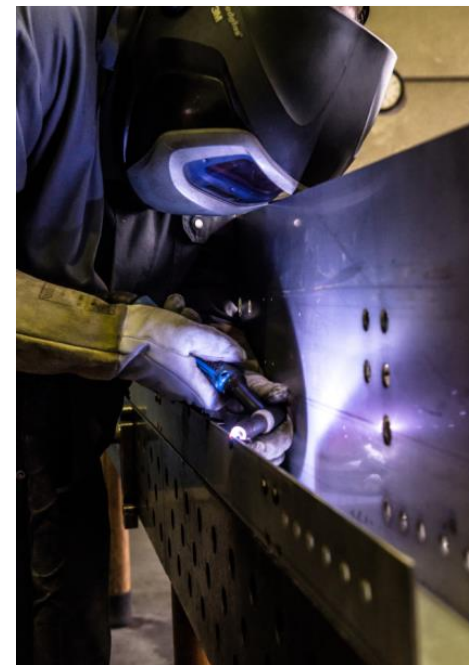
Schweißen

MIG-, MAG-, WIG- Schweißverfahren (Stahl, Edelstahl und Aluminium)

Schweißkonstruktionen bis zu einem Gewicht von 140 Tonnen, gegläht und sandgestrahlt

Punktschweißen (bis Blechstärke 3 mm)

Mechanische Bearbeitung bis zu 20000 x 4800 x 2900 mm möglich



Konv. Bearbeitung

Blechbearbeitung

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

Blechbearbeitung

Tafelschere

Max. Länge: 3000 mm

Max. Blechdicke: 6 mm



CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

Schweißen

Reinigen

Waschen und Reinigen

Teilewaschanlage AQUEDUS

Beladungskorb Ø: 680 mm

Beladegewicht: 250 kg



CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzähnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

← Blechbearbeitung

Beschriftung →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

Beschriftung

Laserbeschriftungsanlage IMES ICORE

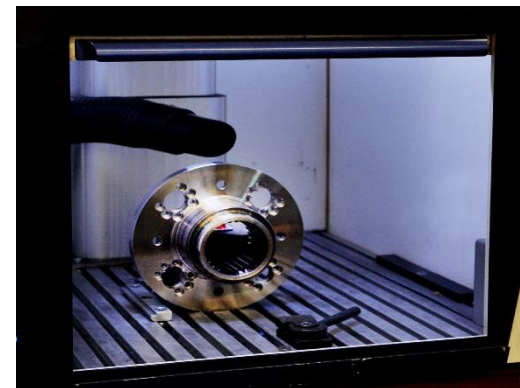
Größe Beschriftungsfeld: \varnothing 150 mm

Mobiles Graviergerät FLYMARKER MINI

Größe Beschriftungsfeld: 120 mm x 45 mm

Markiersystem GRAVIERTEUFEL

Größe Beschriftungsfeld: 80 mm x 50 mm



← Reinigen

Lackierung →

Lackierung

Lackierkabine WALTHER
Kabineninnenmaß:

6000 mm x 4000 mm x 3500 mm



← Beschriftung

Montage →

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzahnen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

Lackierung

Montage

Kontakt

CNC-Fräsen

CNC-Drehen

CNC-Schleifen

CNC-Verzählen

CNC-Erodieren

Messtechnik

Konventionelle Bearbeitung

Schweißen

Blechbearbeitung

Waschen und Reinigen

Beschriftung

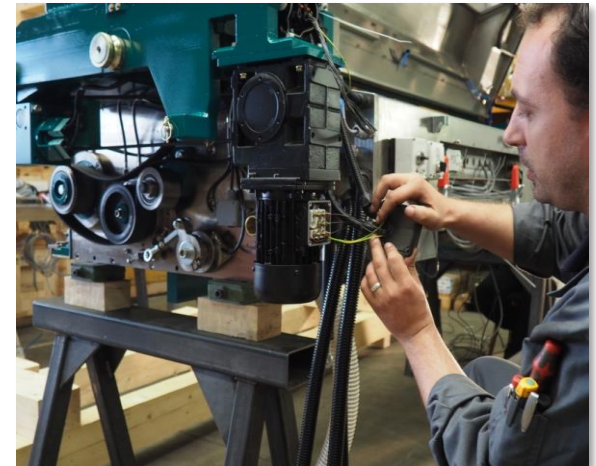
Lackierung

Montage

Kontakt

Montage

Montagehalle ca. 500 m² mit Hallenkran 140 t
Komplettmontage von Maschinen, Anlagen oder Baugruppen
einschließlich Elektrik, Pneumatik und Hydraulik



← **Lackierung**

Kontakt →



Windschiegl Maschinenbau GmbH

Am Bohrturm 1

92670 Windischeschenbach

Telefon: 0049 (0)9681 / 40024-0

Internet: www.windschiegl.de

E-Mail: Vertrieb@windschiegl.de

